Scaricare la **Direttiva PED 97/23/CE.**

Ti mando alcuni esempi sui casi che mi ritrovo piu' spesso di compressori d'aria:

Esempio n. 1: Impianto a pressione composto da serbatoio da 500 l e compressore
con pressione massima di lavoro = 10 bar
P x V < 8000 bar x l. Il fluido è del gruppo 2 (non pericoloso)
L’insieme non è soggetto alla verifica di messa in servizio in quanto avente pressione minore a 12 bar e prodotto pressione per volume non superiore a 8000 bar\*l.
L’insieme non è soggetto all'obbligo della riqualificazione periodica in quanto avente pressione minore a 12 bar e prodotto pressione per volume non superiore a 12.000 bar\*l.
Per l’insieme devo riferirmi alla tabella 2 dell’allegato II D.Lgs. 93/00: il recipiente è destinato a fluido del gruppo 2, il volume è > 1litro e il prodotto PSxV è superiore a 50 bar x litro.
In base alla tabella suddetta, l’insieme mi risulta in categoria IV .
Per cui dovrò fare la verifica di funzionamento (triennale) e la verifica di integrità (decennale)

Esempio n. 2: Impianto a pressione composto da serbatoio da 1000 l e compressore
con pressione massima di lavoro = 10 bar
P x V > 8000 bar x l. Il fluido è del gruppo 2 (non pericoloso)
L’insieme è soggetto alla verifica di messa in servizio in quanto avente P x V > 8000 bar x l.
L’insieme non è soggetto alla all'obbligo della riqualificazione periodica in quanto avente pressione minore a 12 bar e prodotto pressione per volume non superiore a 12.000 bar\*l.
Per gli stessi motivi dell’esempio n. 1, l’insieme mi risulta in categoria IV , per cui dovrò fare la verifica di funzionamento (triennale) e la verifica di integrità (decennale).

Esempio n. 3: Impianto a pressione composto da serbatoio da 150 l e compressore con pressione massima di lavoro = 10 bar
Fluido del gruppo 2 (non pericoloso)
Insieme non soggetto alla verifica di messa in servizio in quanto avente pressione minore a 12 bar e prodotto pressione per volume minore di 8000.
Insieme non soggetto all'obbligo della riqualificazione periodica in quanto avente pressione minore di 12 bar e prodotto pressione per volume non superiore a 12.000 bar\*l.
Insieme contenente gas compresso classificabile entro la III categoria (D.Lgs.93/00 tabella 2 - DM 329/04), soggetto pertanto a verifica di funzionamento triennale e verifica di integrità decennale.